

THE TOTAL PACKAGE

CONNECTING THE MAUSER PACKAGING SOLUTIONS FAMILY

2020 EDICIÓN 3

ESTABLECER NUESTRAS PRIORIDADES PARA EL FUTURO

MARK BURGESS, PRESIDENTE Y DIRECTOR GENERAL
MAUSER PACKAGING SOLUTIONS

Hace poco terminé de leer un libro llamado "Endurance", la historia del explorador Sir Earnest Shackleton. El libro detalla el viaje "fallido" y la lucha de la tripulación del barco después de que su nave fue vencida y aplastada por témpanos de hielo en el mar de Weddell, dejando a todos a bordo varados en el hielo compacto.

La tripulación tuvo que redefinir su enfoque de supervivencia mientras acampaba en el hielo marino hasta que se derritiera. Construyeron e implementaron pequeños botes salvavidas que les permitieron llegar a la Isla Elefante. Una vez varados en tierra, la tripulación construyó un bote salvavidas duradero pero pequeño, capaz de embarcar sólo a un puñado de miembros de la tripulación. Mientras un puñado de tripulantes navegaba en busca de seguridad, la tripulación restante quedó atrás en desafiantes temperaturas bajo cero y condiciones desoladas. Después de tres largos y sombríos tres meses, Shackleton pudo rescatar a los miembros restantes de la tripulación que habían quedado atrás. En total, la tripulación sobrevivió más de siete meses de aislamiento desde el hundimiento de la nave original (Endurance, Resistencia).



El ingenio que exhibió la tripulación en busca de alimentos (caza de pingüinos, focas y albatros) y la construcción de refugios a partir del barco destruido y parcialmente hundido, mientras que se mantenían positivos en condiciones subárticas escandalosamente difíciles (vientos de 100 millas por hora en condiciones de humedad), fue fascinante y un verdadero testimonio de un fuerte **liderazgo**, **compromiso** y la **capacidad de adaptarse** a un mundo en constante cambio.

USTED, Y NUESTRA COMPAÑÍA, HAN RESISTIDO A 2020. Hemos vivido uno de los años más desafiantes y difíciles que podremos enfrentar en todas nuestras vidas. Hemos evolucionado con condiciones cambiantes para satisfacer las necesidades personales y de los clientes. Hemos tomado medidas para hacer las cosas de manera diferente y nos hemos adaptado cuando fue necesario. Como empresa, hemos conseguido algunas victorias maravillosas; hemos desarrollado algunos productos nuevos muy interesantes y hemos aprendido a administrar con éxito nuestras plantas y hacer crecer nuestra presencia sin el apoyo de recursos externos.

Como trabajadores esenciales, hemos resistido y hemos seguido centrándonos en la importancia de la colaboración, incluso cuando la interacción en persona estaba restringida. Nos hemos mantenido en primera línea y nos hemos ajustado estrictamente a las directrices, hemos practicado el distanciamiento social y hemos ejercido precauciones de higiene adicionales a fin de seguir suministrando empaques de calidad a las industrias que luchan contra la COVID-19 y llevar a los consumidores productos esenciales. Espero que durante este tiempo sin precedentes, ustedes hayan aprendido cosas sobre ustedes mismos y sobre nuestra compañía que no imaginaban que existieran. Espero que se sientan bien con nuestros logros. Es aprovechando estos logros como podemos aprender y hacer las cosas mejor en 2021.

2021 traerá nuevos desafíos, pero sé que seguiremos resistiendo a medida que hagamos que nuestra empresa y nosotros mismos seamos más fuertes. Gracias por todo lo que hacen en Mauser Packaging Solutions. Le deseo a ustedes y a sus familias una feliz y SEGURA temporada de fiestas.

QUÉ HAY EN EL INTERIOR

PROTÉJASE A USTED MISMO Y A LOS DEMÁS

Vivir, trabajar y la COVID-19

SEGURIDAD 2021

Eleve sus estándares

VIRGIN PULSE

Programa de bienestar

CRECIMIENTO EN 2020

Aumentar nuestra huella e impulsar la superación

INNOVACIÓN

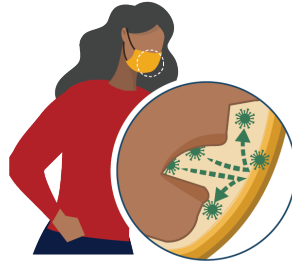
Ampliar nuestra capacidad de atender a los clientes

PROTÉJASE A USTED MISMO Y A LOS DEMÁS

EN LA VIDA, EN EL TRABAJO Y CONTRA LA COVID-19

SIGA LOS HÁBITOS DE SALUD COTIDIANOS

- Manténgase al menos a 6 pies de distancia de los demás
- Evite el contacto con personas enfermas
- Lávese las manos frecuentemente con agua y jabón durante al menos 20 segundos cada vez
- Si no hay jabón y agua disponibles, use un desinfectante de manos con base de alcohol.

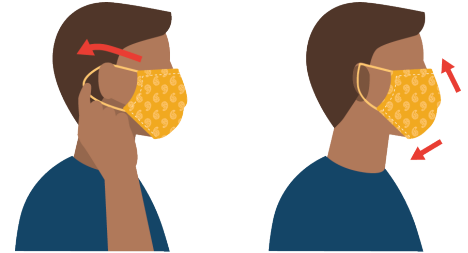


PÓNGASE LA MASCARILLA

- Lleve una mascarilla para ayudar a proteger a los demás en caso de que tenga COVID pero no presente síntomas
- Mantenga la mascarilla puesta en todo momento en que esté en público
- No se ponga la mascarilla alrededor del cuello o en la frente
- No toque la mascarilla y, si lo hace, límpiase las manos

USE SU MASCARILLA CORRECTAMENTE

- Lávese las manos antes de ponerse la mascarilla
- Póngasela sobre la nariz y la boca y asegúrela debajo de la barbilla
- Trate de ajustarla perfectamente contra los lados de la cara
- Asegúrese de poder respirar fácilmente
- No le ponga mascarillas a niños menores de 2 años



SEGURIDAD 2021

ELEVE SUS ESTÁNDARES

Centrarnos en la seguridad es fundamental para *nuestra empresa, para usted, para los demás.*

La seguridad es más que una prioridad en Mauser Packaging Solutions: es un valor fundamental y parte integral de nuestra cultura. Proteger la seguridad y la salud de nuestra fuerza de trabajo es la base de lo que hacemos.

Para ayudar a cumplir con esta responsabilidad, Mauser Packaging Solutions llevará a cabo dos sesiones de concientización sobre seguridad global en 2021.

Todos los empleados tienen la responsabilidad de trabajar con seguridad. "Eleva sus estándares", nuestro tema de la concientización para 2021, refleja el compromiso de Mauser Packaging Solutions de hacer todos los esfuerzos posibles para proporcionar un entorno seguro y saludable para todos aquellos que trabajan para y con nuestra empresa.

ENERO DE 2021

Sesión de concientización de seguridad global

MAYO DE 2021

Actividades y capacitación centradas en las instalaciones

VIRGIN PULSE:

PROGRAMA DE BIENESTAR

Mauser Packaging Solutions está continuando su atención sobre la salud y el bienestar de nuestros empleados con nuestro programa de bienestar, Virgin Pulse. El programa alienta a los participantes a implicarse, o seguir implicados, en su propia salud. Virgin Pulse es completamente voluntario y confidencial, y está disponible para los empleados que se inscriban en el plan médico de HSP Mauser Packaging Solutions. A través del plan, los empleados elegibles pueden ganar puntos, que equivalen a dólares de HSA, al participar en actividades de bienestar del 1.º de enero al 30 de noviembre.

COMIENZE

Comience asumiendo el compromiso de una vida más saludable inscribiéndose en Virgin Pulse a partir del 1.º de enero. Inscribese en join.virginpulse.com/mauser o descargando la aplicación móvil para iOS o Android.



*Programa disponible solo para empleados de Mauser Packaging Solutions elegibles para beneficios norteamericanos.

CRECIMIENTO EN 2020

AUMENTAR NUESTRA HUELLA E IMPULSAR LA SUPERACIÓN

INDUSTRIAL SOLUTIONS HUTCHINS, TEXAS

Nuestras instalaciones de Industrial Solutions ubicadas en Hutchins, Texas comenzaron a fabricar y reacondicionar operaciones en junio de 2020. Cuando esté completamente operativa, la instalación de última generación se convertirá en hogar de las operaciones de reacondicionamiento de Kemp, Texas y del moldeo por soplado de IBC.



Línea de inserción de botellas

Las ventajas de las instalaciones de Hutchins en comparación con las actuales de Kemp incluyen:

- **Mayor seguridad y eficiencia**
Las operaciones de fabricación y reacondicionamiento se alojan bajo un mismo techo en el centro. Al eliminar la exposición de los empleados a los elementos, así como las condiciones desfavorables que pueden producirse cuando los procesos de reacondicionamiento se llevan a cabo al aire libre, los empleados ya no tendrán que trabajar en terrenos lodosos que pueden ser resbaladizos y causar resbalones, tropezones y caídas.
- **Oportunidades de ahorro de costos de fletes**
Las operaciones centralizadas reducen los costos de fletes al reducir el transporte de botellas entre centros de Mauser Packaging Solutions.
- **Mejora de la logística de transporte**
La proximidad y la comodidad de las principales autopistas y dos grandes aeropuertos proporcionan una ventaja competitiva para el despacho y para las visitas de los clientes.
- **La implementación de técnica y tecnología modernas**
El equipo de última generación y los procesos automatizados hacen que las operaciones de fabricación y reacondicionamiento en el centro sean más seguras para todos los empleados.

El emplazamiento de Hutchins proporciona un sitio de fabricación del siglo XXI para los empleados y sirve como modelo para otros centros de reacondicionamiento dual y gran embalaje que apoyan la estrategia "One Mauser".

SMALL PACKAGING MEMPHIS, TENNESSEE

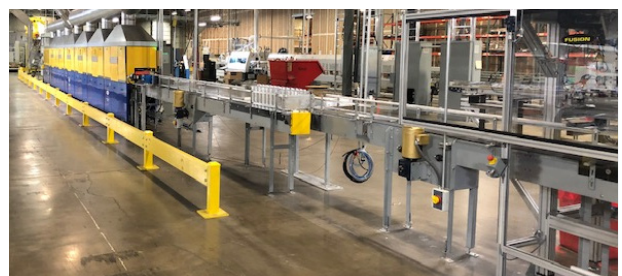
Una nueva línea en las instalaciones de Small Packaging Metals en Memphis, Tennessee, utiliza la más reciente tecnología de soldadura de estilo F y aplicación de polvo para mejorar la fabricación de latas de galón de estilo F.

La línea llave en mano proporciona una reducción en los desperdicios, una mayor confiabilidad y una versatilidad mejorada al permitir cambios rápidos en las especificaciones de los productos, como son los cambios de altura, aplicación de polvos y tamaño de la boquilla.

Entre los principales beneficios de la línea tenemos mejoras tecnológicas en los procesos de soldadura y polvo, el uso de robótica de paletizadores y la capacidad de rendimiento de todas las latas de galón de estilo F. Esta línea es un ejemplo del enfoque de Mauser Packaging Solutions hacia la mejora continua.



Ranuradora y soldador seguido de horno de polvo



Horno de curado de pasta para asas y boquillas



Máquina de pruebas de calidad

INDUSTRIAL PACKAGING REIDSVILLE, CAROLINA DEL NORTE

La planta de reciclaje de Reidsville, Carolina del Norte, puso en funcionamiento un nuevo sistema automatizado de flujo y almacenamiento de materiales para la producción de resina post consumidor (PCR). La nueva automatización es una réplica del sistema de las instalaciones de reciclaje de South Plainfield, Nueva Jersey. El sistema mueve el material de granulado limpio desde la línea de lavado directamente a silos internos, al paletizador y, finalmente, a los silos exteriores para su embolsado y envío. Antes de implementar la nueva línea, el material se movía mediante carretillas elevadoras entre estas estaciones de proceso.

Requisitos previos de operador y carretilla elevadora



Material movido por carretilla elevadora

Proceso de reacondicionamiento



Fragmen-
tadora Tritu-
radora



Línea de lavado



Paletizador



Silos o bolsas exteriores



Operación manual de máquinas

Requisitos de operador de automatización y carretilla elevadora



Material movido a través de automatización y almacenado en silos internos



Silos internos

Entre los beneficios de este sistema automatizado tenemos:

- Mayor seguridad
- Reducción de costo ambiental y logístico
- Mejor consistencia de la producción
- Uso más eficiente de la disposición de las instalaciones y el espacio de piso

Como proveedoras de PCR a centros dentro de la red de Mauser Packaging Solutions, así como a clientes externos, las instalaciones de Reidsville están mejorando la cadena de suministro de PCR ofreciendo PCR de calidad de manera eficiente y segura.

MAUSER INTERNATIONAL ERKELENZ, ALEMANIA

Durante el último año, Erkelenz Reconditioning se ha sometido a dos proyectos destinados a ampliar las operaciones de reembotellado de IBC y satisfacer la creciente demanda de ITP. La construcción de una nueva sala para alojar una línea de última generación para lavado de IBC y una línea automatizada de reembotellado de IBC se fundamenta en la cartera de productos y servicios del centro y permite a la compañía ofrecer servicios de lavado sostenibles cerca de los clientes. Estas mejoras reducen los costos logísticos y el impacto del dióxido de carbono mediante la optimización de las actividades de transporte de la región.

También se están realizando inversiones para:

- aumentar la producción de PCR mejorando las líneas de lavado de regranulado y la línea de compuesto de Erkelenz;
- ampliar el Centro de Tubos actual para que actúe como centro logístico en apoyo de la producción de IBC;
- construir edificios adicionales para albergar una nueva línea de tubo magnificado.

Los esfuerzos de desarrollo en Erkelenz, Alemania, fijan las bases para adoptar una producción responsable y respetuosa con los recursos.

"Aunque todos nos enfrentamos a un momento difícil debido a la COVID-19, estoy feliz de ver avances exitosos en nuestros proyectos en Erkelenz".

- Alexander Zymelka, Ingeniero de Proyectos, Mauser International



Nueva línea de lavado de IBC



Construcción de nuevo centro de línea de tubos

INNOVACIÓN

AMPLIAR NUESTRA CAPACIDAD PARA ATENDER A LOS CLIENTES

Mauser Packaging Solutions ha respondido a las necesidades de nuestros clientes en 2020 desarrollando varios productos nuevos y anunciando mejoras a nuestras líneas de productos ya existentes.

NUEVO PAQUETE DE 1 PIEZA PARA EL CONSUMIDOR

Lanzado en el segundo trimestre, el paquete de consumo de 1 pieza es ideal para su uso en industrias como el cuidado del hogar, dulces y confitería, cuidado de piscinas y productos alimenticios. Ya sea que se almacene debajo de un fregadero de cocina o en un estante en el garaje, el diseño patentado del paquete protege el contenido del recipiente al tiempo que ofrece una experiencia positiva para el usuario final.



Especificaciones del producto:

- Diseño patentado
- Material: Polipropileno
- 100% reciclable, sin BPA
- Tamaño: 8"LA x 6"AN x 7.875"AL
- Unidades en el paquete:
840 Anidados / 200 llenos
- TL: 45,360 anidados / 5,400 llenos



Gran área de etiqueta para un máximo impacto de la marca

Lengüeta a prueba de manipulaciones para seguridad y salvaguarda

Gran abertura para que los consumidores tomen y lleven fácilmente

MAUSER PACKAGING SOLUTIONS GANA EL PREMIO PACKTHEFUTURE 2020 PARA LA SERIE IBC DE INFINITY

La serie Infinity de IBC de Mauser Packaging Solutions recibió reconocimiento como ganadora en la Categoría de Diseño Ecológico del Premio PackTheFuture 2020 – Embalaje de Plástico Sostenible. La serie Infinity de IBC fue el primer IBC compuesto que se lanzó al mercado con un receptáculo interno hecho de resina post consumidor (PCR).

El Premio PackTheFuture está copatrocinado por la Asociación Francesa de Plástico y Empaquetado Flexible, ELIPSO, y la Asociación Alemana de Empaquetado de Plásticos, IK Industrievereinigung Kunststoffverpackungen e.V. El premio es un reconocimiento a la innovación que se está produciendo en la industria europea de empaquetado de plástico para crear soluciones sostenibles de empaquetado de plástico. Diez productos innovadores recibieron reconocimiento en cuatro categorías diferentes.

Los ganadores de la categoría de EcoDiseño se seleccionaron cuidadosamente con base en los siguientes criterios: uso de materiales reciclados, reciclabilidad, reducción de fuentes, reducción de peso y capacidad para mantener o mejorar la funcionalidad del producto a través de una innovación respetuosa con el medio ambiente.

Diseñada teniendo en cuenta la sostenibilidad, la serie IBC de Infinity demuestra las ventajas del exclusivo sistema de reciclaje de bucle cerrado de Mauser Packaging Solutions y los beneficios que ofrecen los conceptos de reutilización y reciclaje en cascada para un producto de empaquetado industrial.

La serie IBC de Infinity forma parte de una línea de productos más amplia que incluye tambores multicapa, contenedores de residuos médicos, cubos y latas de aceite lubricante hechas de resina reciclada. La línea de productos de la serie Infinity es la cartera más completa de empaquetado industrial hecho de resina reciclada.



Diseñado para cumplir con los criterios de rendimiento futuros de la ONU

Hecho de más de 70% de resina reciclada

Reutilizable y reciclable




“ Nos sentimos honrados de recibir este prestigioso premio. Seguimos centrados en proporcionar a nuestros clientes y al mercado soluciones innovadoras de empaquetado que promuevan la economía circular, al tiempo que seguimos cumpliendo con los requisitos de desempeño.”

- Michael Steubing, Presidente, International Packaging

EL INNOVADOR SISTEMA DRUMGUARD® RECIBE EL PREMIO DOW DE INNOVACIÓN EN EL EMPAQUETADO



The Packaging Innovation Awards

brought to you by 

El sistema de aseguramiento de carga DrumGuard®, diseñado en asociación con Strauch GmbH, recibió Mención Honorífica por Avance en Sistemas de Distribución Industrial en los 32.º Premios de Innovación de Empaquetado de Dow.

Como primer producto de su tipo, el DrumGuard® proporciona una protección de la carga sin igual, al tiempo que reduce drásticamente los residuos plásticos de un solo uso, como envoltura elástica y flejado para asegurar tambores de acero, plástico y fibra en los pallets.

Inaugurados en 1986, los premios a la innovación en el empaquetado de Dow tienen reconocimiento a nivel mundial como el principal programa de premios de empaquetado. Anteriormente llamado Premios DuPont, el programa honra las innovaciones de avance tecnológico, sostenibilidad y experiencia mejorada para el usuario.

Reducción de los residuos de materiales de fijación de carga de un solo uso, como la envoltura retráctil

Instalación un 95% más rápida que los métodos convencionales de fijación de carga

Rápido y fácil de quitar a su llegada



“ DrumGuard tiene la capacidad excepcional de cumplir con los requisitos de rendimiento para el transporte seguro de mercancías, al tiempo que fomenta la economía circular y reduce nuestro impacto mutuo en el medio ambiente. ”

- Mark Burgess, Presidente y Director General

PRIMER CONTENEDOR DE RESIDUOS FARMACÉUTICOS 100% DE PLÁSTICO RECICLADO



Daniels Healthcare, una marca de Mauser Packaging Solutions, presentó a finales de 2019, principios de 2020, su primer contenedor de residuos farmacéuticos fabricado en plástico 100% reciclado. La nueva gama de eco far-

ma SHARPSGUARD® combina los más altos estándares de calidad y seguridad con los beneficios ambientales del uso del plástico reciclado.

La gama de eco farma de SHARPSGUARD® está diseñada para la eliminación de residuos farmacéuticos en su embalaje original y es un paso fundamental en un plan a largo plazo para reducir el plástico de un solo uso en todos los productos.

"Como proveedor líder de contenedores de punzocortantes y residuos clínicos para el sector de la salud del Reino Unido, es nuestro deber innovar, responder a las necesidades de nuestros clientes y ayudar a crear un futuro mejor para nuestro planeta", dijo Kevin Cundy, Jefe de Ventas y Marketing para el R.U. e Irlanda en Daniels Healthcare.



Un tiempo de fabricación más rápido se traduce en 284 horas de reducción de consumo de energía

Reducción de 280 toneladas de plástico de un solo uso en Daniels Healthcare cada año

Tapas planas y contenedores apilables para un transporte y almacenamiento eficientes

Tapa y base hechos de plástico 100% reciclado

CONTENEDOR DE TAPA HERMÉTICA 100% DE PCR

Parte del compromiso que tenemos con la sostenibilidad es nuestro compromiso con la reducción de nuestra huella de carbono. En el segundo trimestre, ampliamos nuestra oferta de empaquetado respetuoso con el medio ambiente mediante el contenedor de tapa hermética con clasificación de la ONU hecho de resina 100% post consumidor (PCR).



Un camión cargado de cabezales herméticos Mauser PCR reutiliza el equivalente a 445,000 botellas de agua desechables

Huella de carbono ~60% más pequeña en comparación con los contenedores de tapa hermética fabricados con HDPE virgen

El HDPE reciclado que se produce en nuestras propias instalaciones de Industrial Solutions ofrece a los plásticos una nueva vida útil y reduce los residuos industriales. Este singular flujo de bucle cerrado de materiales garantiza un suministro de PCR consistente y de alta calidad que da vida nueva a los materiales plásticos, reduce los residuos industriales y tiene una huella de carbono más pequeña.

El nuevo contenedor de tapa hermética con clasificación de la ONU es ideal para su uso en diversas industrias, entre ellas la de petróleo, productos para la construcción, productos químicos industriales, conserjería y saneamiento, cuidado del automóvil, y pinturas y recubrimientos. Actualmente está disponible en tamaños 20L y 5G y cumple con los requisitos de la ONU para los grupos de embalaje II y III sin necesidad de un empaquetado exterior de cartón.

